

TX 10/20

LE GERBEUR SEMI-ELECTRIQUE



TX

La série TX est caractérisée par son élévation électrique et son système de traction manuelle. Ces gerbeurs sont très stables et parfaitement appropriés pour lever de lourdes charges en toute sécurité. La version TX12 (1,2T) est équipée de roues en polyuréthane pour un plus grand confort d'utilisation.



CLÉ DE DÉMARRAGE ET COUPE BATTERIE

La clé de démarrage du gerbeur TX a une double fonction:

- le démarrage et l'arrêt du gerbeur
- l'arrêt d'urgence coupant ainsi l'alimentation de la batterie et empêchant le levage des fourches



FREIN DE STATIONNEMENT

Positionné sur la roue droite, actionné par pression du pied.



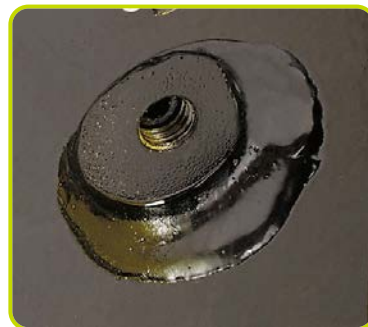
TIMON

Le timon ergonomique permet une excellente manœuvrabilité de l'appareil, grâce à un système de direction sur les deux roues arrière.



GUIDAGE PAR ROULEMENTS

La table du TX12 est guidée par des roulements dans un châssis en U pour minimiser les oscillations durant la levée.



CAPOT DE PROTECTION

Cela permet un accès facile à la batterie pour une maintenance plus rapide.



Description

1.1 Fabricant			LIFTER
1.3 Mode de translation			Manuel
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	kg	1000
1.6 Centre de gravité	c	mm	600
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	630
1.9 Empattement	y	mm	965

Poids

2.1 Poids de service (batterie incluse)		kg	321
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		kg	1068
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		kg	253
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		kg	222
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		kg	99

Châssis/Roues

3.1 Roues stabilisatrices - Avant			CAOUTCHOUC
3.1 Roues arrière			NYLON
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	70
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Diamètre		mm	200
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Largeur		mm	50
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q.té (X=conduite)		nr	2
3.6 Voie avant	b10	mm	620
3.7 Voie arrière	b11	mm	410

Dimensions

4.2 Hauteur, mât abaissé	h1	mm	2370
4.3 Elevation libre et normale	h2	mm	1910
4.4 Hauteur de levage	h3	mm	1910
4.5 Hauteur, mât déployé	h4	mm	2370
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1080
4.15 Hauteur du sol	h13	mm	90
4.19 Longueur totale	l1	mm	1750
4.20 Longueur tablier	l2	mm	600
4.21 Largeur totale	b1/b2	mm	750
4.22 Dimensions fourches	s	mm	70
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1150
4.24 Largeur du tablier	b3	mm	650
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5	mm	560
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	20
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	2336
4.35 Rayon de braquage	Wa	mm	1440

Performances

5.2 Vitesse de levée avec charge		m/s	0.09
5.2 Vitesse de levée sans charge		m/s	0.12
5.3 Vitesse de descente avec charge		m/s	0.4
5.3 Vitesse de descente sans charge		m/s	0.1

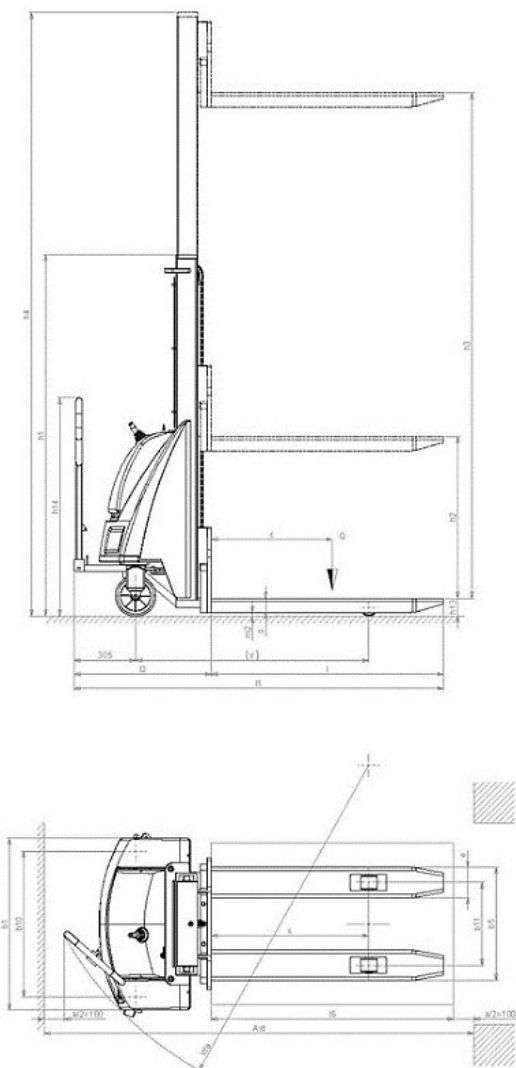
Moteurs électriques

6.2 Puissance du moteur de levage	kW	1.6
6.4 Tension de la batterie	V	12
6.4 Capacité de la batterie	Ah	70
6.5 Poids de la batterie, Mini	kg	18
6.5 Poids de la batterie, Max	kg	18
8.4 Niveau sonore à l'oreille du cariste	dBA	67

Capacité résiduelle

Hauteur d'élévation (H3) 2000 mm	Kg	1000
----------------------------------	----	------

Batterie et chargeur intégrés



Les informations sont celles inscrites au moment du téléchargement. ©2025