

## STP01-DRU01-SS-Ex

Le basculeur de fûts certifié ATEX/UKEX en acier inoxydable est conçu pour les environnements alimentaires, pharmaceutiques et dangereux (zones 1, 2, 21, 22). Il est alimenté par un système pneumatique robuste et fiable, nécessitant peu d'entretien. Le levage hydraulique est activé par une pompe pneumatique-hydraulique, et d'autres fonctions (serrage, rotation, entraînement) peuvent être ajoutées pour améliorer l'efficacité des opérations.



### Principales caractéristiques :

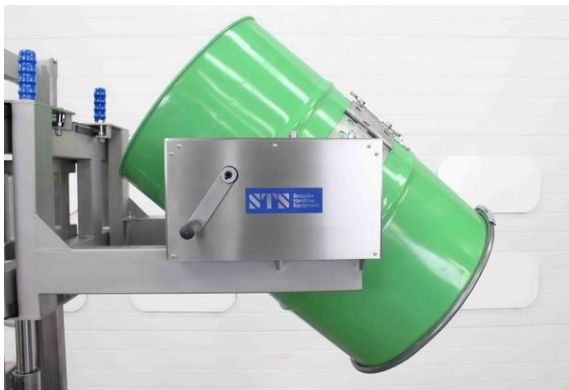
- **Fonctionnement pneumatique** : Adapté aux zones à risques, l'appareil est alimenté par une connexion pneumatique, garantissant une sécurité maximale dans les environnements explosifs.
- **Bandeau universel pour fûts** : Conçu pour manipuler une large gamme de fûts (acier, plastique, carton) de 50 à 220 litres, avec réglage facile du diamètre. Une option à diamètre fixe est disponible pour les fûts de 200 litres.
- **Matériaux en acier inoxydable** : Le châssis est en acier inoxydable laminé à chaud, offrant durabilité et résistance à la corrosion, avec une finition lisse adaptée aux environnements propres et respectant les normes de fabrication (BPF).
- **Boîte de vitesses autobloquante** : Un réducteur à vis sans fin empêche l'auto-rotation des tambours. Le rapport de 120:1 permet une rotation facile, avec option de motorisation pour augmenter l'efficacité.
- **Roues arrière directrices** : La direction, contrôlée par une barre à l'arrière, assure une excellente manœuvrabilité, avec un rayon de braquage serré, idéal pour les espaces confinés.

### Adaptation et certification :

Ce rotateur peut manipuler des fûts de différents matériaux et tailles (50 à 220 litres, 350-610 mm de diamètre). Il est certifié ATEX/UKEX pour les zones dangereuses, avec des composants assurant une continuité électrique et un cheminement vers la terre, conforme aux normes britanniques et ISO.



- ✓ Conformité à la recommandation **CRAM R367**
- ✓ **Garantie 1 an** sur les pièces
- ✓ Conformité à la directive Machine et la norme **ISO 3691-5**



## Caractéristiques

<b>Basculeur de fûts</b>	<b>STP01-DRU01-SS-Ex</b>
<b>Charge de travail sûre (SWL)</b>	350 kg
<b>Fonction</b>	Levage/abaissement motorisé, rotation manuelle, poussée/traction manuelle
<b>Détails de l'alimentation</b>	Alimentation pneumatique - nécessite au minimum 400L/min, au maximum 760L/min à 6 bar avec un tuyau d'air flexible de 6 mm : 760L/min à 6 bar avec un tuyau d'air flexible de 13mm
<b>Commandes</b>	Boutons en silicone, arrêt d'urgence
<b>Hauteur de levage</b>	1'400 mm
<b>Hauteur de basculement</b>	1'400 mm à un angle de basculement de 15° 1'325 mm à un angle de basculement de 30° (fût de 205 litres)
<b>Compatibilité avec les fûts</b>	Fûts en acier et en plastique, 50-220 litres (y compris fûts MAUSER)
<b>Assemblage de la bande</b>	Bande réglable/universelle segmentée avec cliquet en acier inoxydable de 50 mm et sangle en polyester
<b>Fixation supplémentaire du fût</b>	Pince à jante incluse qui saisit le bord supérieur du fût pour l'empêcher de glisser.
<b>Boîtier de rotation</b>	Roue à vis sans fin, autobloquante avec un rapport de 120:1 et une poignée manuelle
<b>Construction de l'appareil</b>	Acier inoxydable 304
<b>Préparation du métal</b>	Pièces en acier inoxydable grenillées et vibro-polies, finition lisse et propre.
<b>Protection</b>	Protection transparente en polycarbonate antistatique et incassable
<b>Dimensions des pieds</b>	Largeur intérieure de l'enjambement 850 mm, largeur extérieure totale 1'080 mm
<b>Roues</b>	Avant : Deux roues fixes de 160 mm, centrées en aluminium avec pneus en polyuréthane et roulements de précision Arrière : Deux roues directrices de 160 mm, centrées en aluminium avec pneus en polyuréthane et roulements de précision
<b>Bruit</b>	Moins de 76 dBA
<b>Conformité</b>	CE / UKCA