

STE05 / STP05-RRH01-SS-Ex

Le manipulateur de fûts en acier inoxydable est conçu pour améliorer l'efficacité et la sécurité des opérations de manutention de fûts dans les secteurs industriels. Il est disponible en deux versions : électrique-hydraulique avec batterie embarquée pour des zones sécurisées, ou pneumatique-hydraulique certifié ATEX/UKEX pour les zones dangereuses (1, 2, 21, 22). L'unité peut manipuler des fûts et des tonneaux de 50 à 220 litres et est équipée d'une tête de pince motorisée avec des patins flexibles.



Principales caractéristiques :

- **Options d'alimentation :**

- *Électrique-hydraulique* : Alimenté par batterie, avec deux moteurs à courant continu pour l'entraînement, le levage et la rotation.
- *Pneumatique-hydraulique* : Alimentation par une conduite d'air, certifiée ATEX/UKEX, offrant un contrôle précis pour une utilisation dans des environnements dangereux.

- **Système de commande et sécurité** : Un timon orientable à l'arrière contrôle l'unité, avec des boutons-poussoirs pour les fonctions de levage, rotation et serrage. Un manomètre indique la pression de serrage et un bouton d'arrêt d'urgence assure la sécurité.

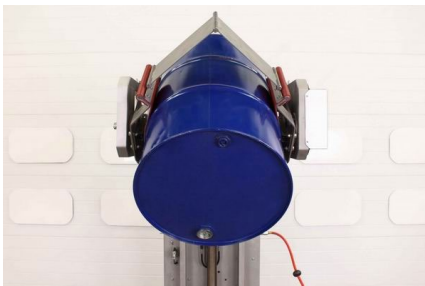
- **Pince motorisée et rotation** : La tête de serrage motorisée permet de manipuler des fûts de 280 à 600 mm de diamètre, avec des tampons flexibles en caoutchouc pour sécuriser les fûts. La rotation vers l'avant facilite le vidage des fûts dans les cuves.

- **Polyvalence des fûts** : L'unité peut manipuler des fûts d'une hauteur maximale de 1000 mm, offrant ainsi une grande flexibilité pour diverses applications industrielles. Des tampons spécifiques peuvent être fournis pour des fûts standards ou sur mesure.

- **Certifications ATEX/UKEX** : Ce modèle peut être certifié pour les zones à risque d'explosion (gaz et poussières). Il est conçu pour assurer la continuité électrique et est conforme aux normes britanniques et ISO pertinentes.



- ✓ Conformité à la recommandation **CRAM R367**
- ✓ **Garantie 1 an** sur les pièces
- ✓ Conformité à la directive Machine et la norme **ISO 3691-5**



Caractéristiques

Manipulateur de fûts	STE05 / STP05-RRH01-SS-Ex
Charge de travail sûre (SWL)	300 kg
Fonctions	Levage motorisé, pince, rotation et entraînement
Détails de l'alimentation	Deux batteries embarquées de 142 Ah alimentent une pompe électro-hydraulique et un moteur d'entraînement électrique. Chargeur de batterie intelligent 230 V intégré au boîtier de commande.
Commandes	Boutons en silicone, arrêt d'urgence, interrupteur à clé amovible, indicateur numérique de l'état de la batterie
Course de levage	1'515 mm
Hauteur de basculement	1'415 mm à un angle de basculement de 15° 1'338 mm à un angle de basculement de 30° (fût de 205 litres)
Compatibilité avec les fûts	Fûts en acier et en plastique, 50-220 litres (y compris fûts MAUSER) (Remarque : les fûts en plastique à anneau en L nécessitent un accessoire séparé)
Système de serrage	Tête de serrage hydraulique à tension constante avec manomètre pour la manipulation d'une large gamme de fûts - solution de manipulation des fûts sans intervention
Rotation par boîte de vitesse	Rotation par boîte de vitesses motorisée, renversement complet des fûts à 180° pour en vider le contenu.
Construction de l'appareil	Acier inoxydable 304
Traitement du métal	Pièces en acier inoxydable grenillées et vibro-polies, finition lisse et propre.
Protection	Protection transparente en polycarbonate incassable
Dimensions des pieds	Largeur intérieure de l'enjambement 850 mm, largeur extérieure totale 1'080 mm
Roues avant	Deux roues fixes de 160 mm, centrées sur l'aluminium, avec pneus en polyuréthane et roulements de précision
Bruit	Moins de 76 dBA
Conformité	CE / UKCA