

RX 10/16 GEL

DER LEICHTE ELEKTRO DEICHSELSTAPLER



EINZELMAST STAPLER

Der RX ist ein kompakter, vollelektrischer Einzelmast Stapler, der für Lasten bis zu 1.000 kg geeignet ist und dank der robusten Bauweise und einfachem Zugang für Wartungsarbeiten eine komfortable und sichere Verwendung bei geringen Wartungskosten ermöglicht. RX kombiniert Kompaktheit und Ergonomie und deckt eine breite Palette von täglichen Anwendungen im Bereich "leichte Beanspruchung" ab (nicht für den Dauereinsatz).



GEL

Diese Version ist mit einer leistungsstarken, wartungsfreien GEL-Batterie ausgestattet, die eine lange Lebensdauer und eine große Anzahl von Ladezyklen ermöglicht.



DEICHSELKOPF BASIC

Die Ergonomische Deichsel der BASIC Serie beinhaltet den Fahrschalter, Heben/Senken, Sicherheitsdruckschalter, Hupe und die Schleichfahrt.



VIELSEITIGKEIT

Ideal, um palettierte Waren auch horizontal zu bewegen oder als verstellbare Werkbank zu nutzen, wenn beispielsweise Regale eingeräumt werden müssen. Die Gabeldicke beträgt 60 mm für einen leichteren Einstieg in die Palette beim Arbeiten in der Höhe.



EINFACHE WARTUNG

Massive Batterieabdeckung mit Staufächern oben.
Leicht entfernbar, um Wartungsarbeiten schnell durchzuführen.
Die untere Zugangsöffnung ermöglicht eine sofortige Demontage von Antriebsrad, Portal und Deichsel, ohne die Maschine anheben zu müssen.



ERGONOMIE

Die seitliche Deichsel erlaubt dem Anwender einen freien Sichtbereich auf die Lastgabeln. Durch seine geringen Abmessungen ist der RX 10 auch in engen Gängen ein wertvoller Helfer.



GELBATTERIE

Verwendung von leistungsstarken und wartungsfreien Gelbatterien mit hoher Energiekapazität. Dadurch ist das Gerät in jeder Anwendung äußerst flexibel.
Vorteile der Gel- Technologie:

1. Wartungsfrei (kein Nachfüllen nötig)
2. Lange Lebensdauer
3. Hohe Anzahl von Ladezyklen (IEC 60254-1)
4. Weniger empfindlich gegen Tiefenentladung
5. geringe Selbstentladung
6. Lange Haltbarkeit
7. Keine Bildung von Säureschichtung



Kennzeichen

1.1 Hersteller	PR INDUSTRIAL		
1.3 Antrieb	Elektrisch		
1.4 Bedienung	Begleitend		
1.5 Tragfähigkeit	Q	kg	1000
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	786
1.9 Radstand	y	mm	1165

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	kg	371
2.2 Achslast mit Last hinten	kg	937
2.2 Achslast, mit Last vorne	kg	434
2.3 Achslast ohne Last vorne	kg	269
2.3 Achslast ohne Last, hinten	kg	102

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			Gummi
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY C.
3.1 Räder: Lastrollen			POLY C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm		50
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm		186
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm		82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm		70
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser	mm		125
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite	mm		45
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		1x
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	505
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	410

Grundabmessungen

4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	1970
4.3 Freihub	h2	mm	1510
4.4 Hub	h3	mm	1510
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	1970
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1310
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14	mm	915
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1675
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	522
4.21 Gesamtbreite	b1/b2	mm	794
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	60
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1153
4.24 Gabelträgerbreite	b3	mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	560
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	2120
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1344

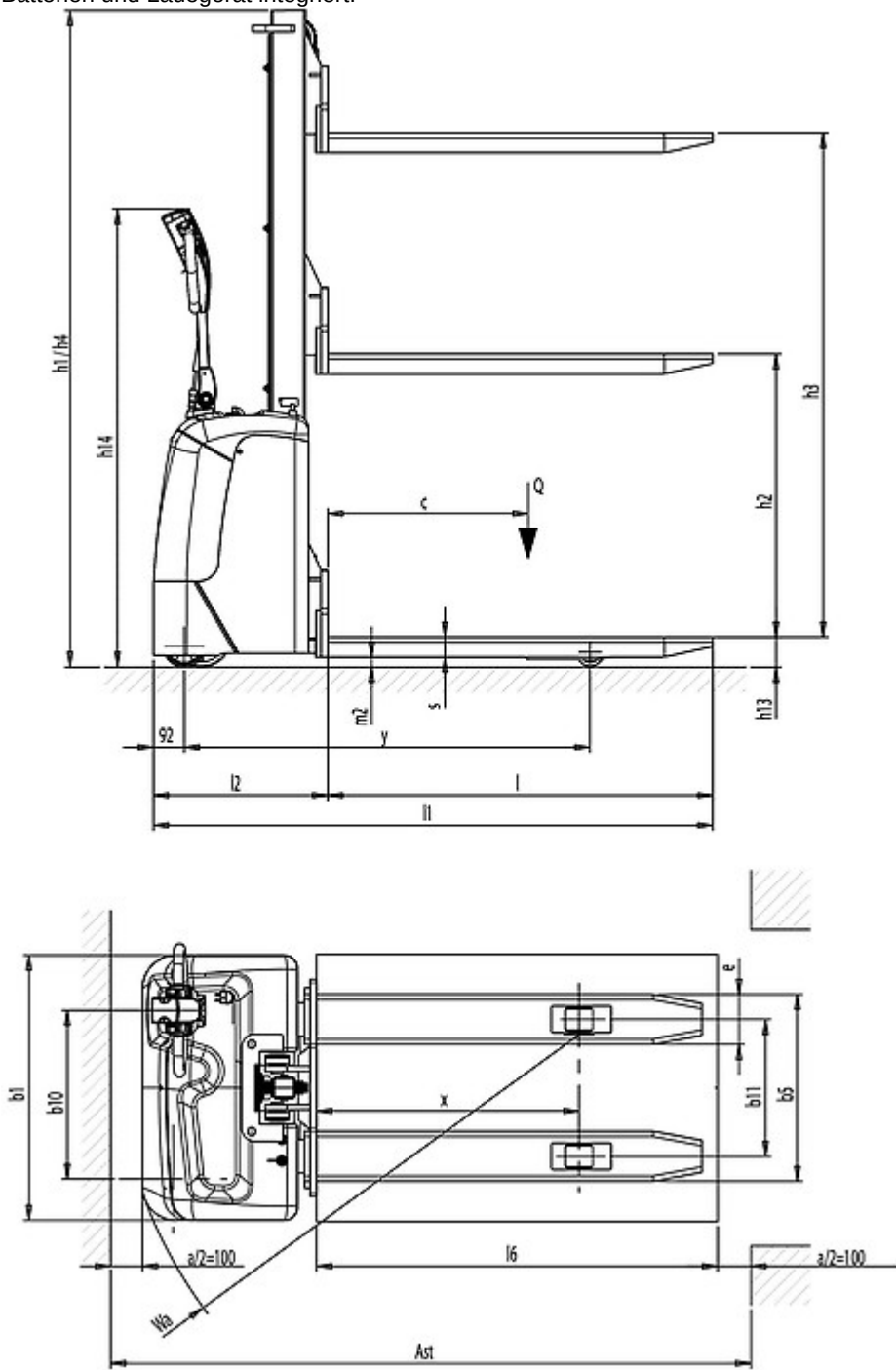
Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	3.7
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	4.3
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.12
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.21
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.18
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.18
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	10
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	15
5.10 Betriebsbremse	Elektrisch	

E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0.35
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	2.2
Batterietyp	Typ	GEL
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	50
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	50
6.5 Batteriegewicht, min	kg	38
6.5 Batteriegewicht, max	kg	38
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.45
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	63

Batterien und Ladegerät integriert.



Die Informationen werden zum Zeitpunkt des Downloads mit der Datendatei abgeglichen. ©2025