

# HX10E PESEUR

## LE TRANSPALETTE HAUTE-LEVÉE ÉLECTRIQUE PESEUR



### HX10E PESEUR

Le transpalette haute-levée électrique HX10E peseur est un appareil qui permet de lever facilement des charges jusqu'à 800 mm grâce à un moteur électrique et une batterie fiables et performants. Il est conçu avec un dispositif de pesage précis et intuitif qui permet de peser des charges tout en se déplaçant, le rendant fonctionnel dans toutes les opérations de pesage internes.

Une fois levé, il devient une plateforme de travail très pratique, qui convient aux endroits tels que les ateliers.

Ce transpalette est également utilisé pour les approvisionnements de matériels le long des lignes d'assemblage et de production.



### PESEUR

L'utilisation du dispositif de pesage est simple et intuitive. L'écran LCD, situé à l'avant du transpalette, n'est pas fixe, au contraire, il peut être ajusté pour une utilisation plus pratique et une meilleure visibilité : sa rotation jusqu'à 270° permet de suivre l'opérateur dans différentes situations de chargement et de déchargement.



### SÉCURITÉ

Le bouton d'arrêt d'urgence clairement visible a une double fonction : coupe batterie et arrêt de l'électrovanne (à vide). Ce dispositif rend le travail plus sûr et plus efficace.

Le dispositif de fin de course protège contre la surpression d'huile.

La base du coffre de batterie est spécialement conçue pour éviter les blessures aux pieds et pour laisser plus d'espace de mouvement à l'opérateur.



## ERGONOMIE

La machine est fortement recommandée pour améliorer les conditions ergonomiques des postes de travail et la qualité des activités de travail de l'opérateur, tant à court qu'à long terme.

### Protection pour les pieds

La forme du coffre de batterie offre beaucoup d'espace pour les pieds et assure liberté de mouvement : l'opérateur n'a pas à jongler pour éviter de heurter la machine et peut se déplacer facilement et confortablement autour de celle-ci.

### Timon

Le **timon spécial de forme 3D ergonomique**, par rapport à un timon conventionnel, permet à l'opérateur d'avoir une bonne position lors de la poussée des charges avec une efficacité maximale sans fatigue. Ceci grâce à deux grandes zones latérales de préhension spécialement conçues pour avoir une position correcte pendant l'utilisation du transpalette.



## MAINTENANCE FACILE

Couvercle du compartiment à batterie facilement amovible.

Tous les composants susceptibles d'être remplacés sont clairement visibles et facilement accessibles.



## SYSTÈME DE MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE

Pour un poste de travail encore plus ergonomique, la machine peut être équipée en option du système mise à niveau automatique, capable de régler la hauteur des fourches et de maintenir constante la hauteur de travail souhaitée. Disponible également en retrofit, il comprend :

- Signal optique et acoustique activé à chaque mouvement de la fourche
- Possibilité de réglage du capteur
- Microswitch actif à la fois pour éviter l'absorption d'énergie superflue et en descente pour protéger l'opérateur



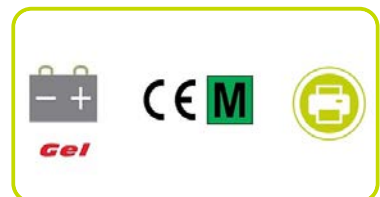
## CONFIGURATION

### STANDARD

- Rubber steering wheels and polyurethane rollers
- 12V 60Ah starter battery
- On-board battery charger with frontal IEC plug
- Battery status indicator visible from the manouevring station

### OPTIONAL

- GEL BATTERY - 12V 50Ah: particularly suitable for deep cycle applications, gel battery is safer (no acid spilling out) and without maintenance (does not need watering)
- CE-M: approved version for selling by weight in legal for trade applications
- THERMAL PRINTER: to guarantee immediate traceability of the weights made



## Description

1.1 Fabricant			LIFTER
1.3 Mode de translation			Manuel
Levage			Électrique
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	kg	1000
1.6 Centre de gravité	c	mm	600
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	970
1.9 Empattement	y	mm	1226

## Poids

2.1 Poids à vide		kg	215
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		kg	765
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		kg	450
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		kg	148
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		kg	67

## Châssis/Roues

3.1 Roues, avant			CAOUTCHOUC
3.1 Roues arrière			POLY.I.
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	50
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	200
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	70
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	60
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q.té (X=conduite)		nr	2
3.5 Taille roues : pneu avant - Q.té (X=conduite)		nr	2
3.6 Voie avant	b10	mm	155
3.7 Voie arrière	b11	mm	437

## Dimensions

4.4 Hauteur de levage	h3	mm	715
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1244
4.9 Hauteur du timon en position de conduite min	h14	mm	887
4.15 Hauteur du sol	h13	mm	90
4.19 Longueur totale	l1	mm	1720
4.20 Longueur tablier	l2	mm	535
4.21 Largeur totale	b1/b2	mm	565
4.22 Dimensions fourches	s	mm	70
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	180
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1185
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5	mm	565
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	15
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	2176
4.35 Rayon de braquage	Wa	mm	1515

## Performances

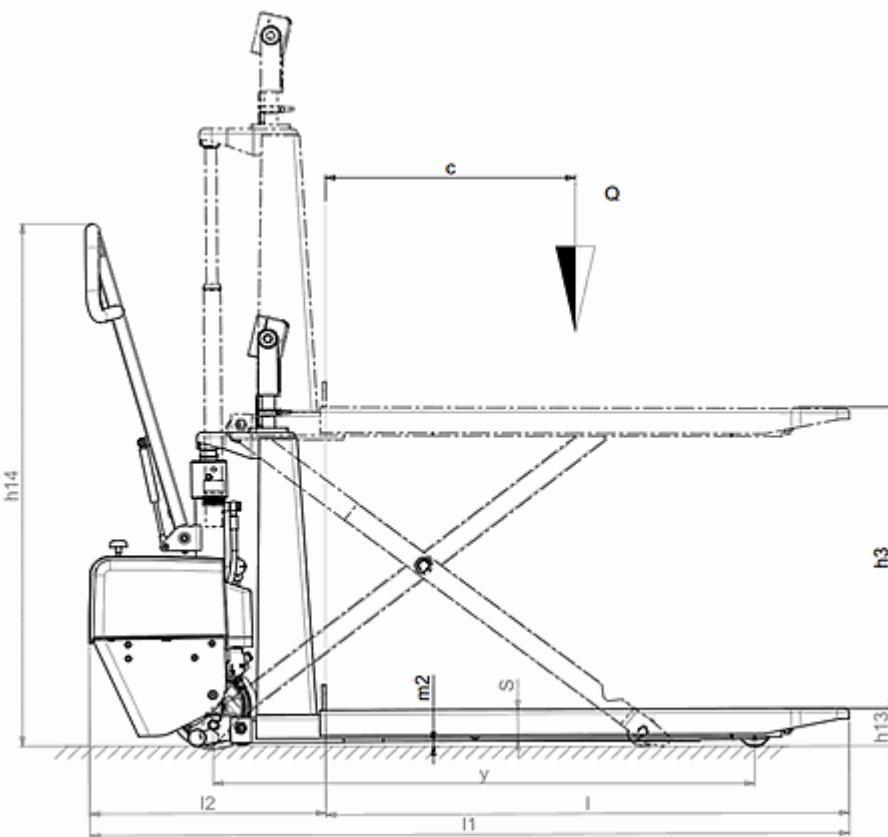
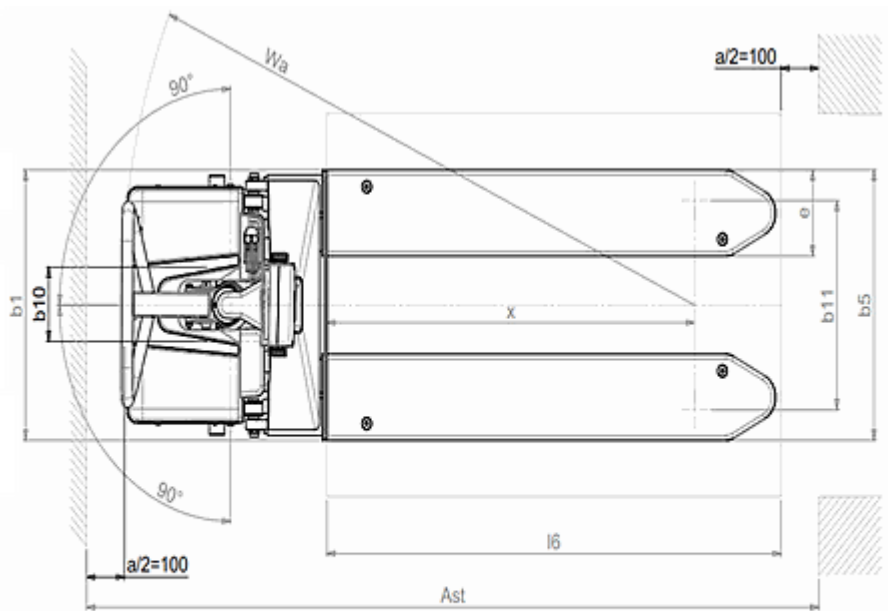
5.2 Vitesse de levée avec charge	m/s	0,08
5.2 Vitesse de levée sans charge	m/s	0,13
5.3 Vitesse de descente avec charge	m/s	0,13
5.3 Vitesse de descente sans charge	m/s	0,06

## Moteurs électriques

6.2 Puissance du moteur de levage	kW	1,6
6.4 Tension de la batterie	V	12
6.4 Capacité de la batterie, Mini	Ah	60 C20
6.4 Capacité de la batterie, Max	Ah	60 C20
6.5 Poids de la batterie, Max	kg	14

## Balance

Type		DFWL
Écran	Q.té	6
Hauteur de l'écran	mm	25
Kilogrammes		Oui
Livres		Oui
Tare		Oui
Arrêt automatique		Oui
Totalisation		Oui
Comptabilisation		Oui
Durée de fonctionnement	h	40
Précision	%	0.05
Capteurs de pesée	Q.té	4
Division	kg	0.5
6.4 Tension de la batterie	V	6
6.4 Capacité de la batterie	Ah	4



Les informations sont celles inscrites au moment du téléchargement. ©2025