

# **GX 12/35 EVO GEL**

## LE GERBEUR COMPACT TOUT EQUIPE



Ce gerbeur de taille compacte, puissant et fiable, est la solution idéale pour travailler dans des espaces étroits. La largeur réduite (800 mm), le système de conduite latérale et son large mât lui assure une grande maniabilité, stabilité et visibilité. La batterie et le chargeur (câble extensible + prise) intégrés font de la série GX le gerbeur prêt à l'emploi.

## **GX EVO GEL**

La version EVO est équipée de batteries GEL qui offrent une longue autonomie et un grand nombre de cycles de charge. Le timon ergonomique en technopolymère offre une prise confortable. Une commande électronique dédiée permet de lever les fourches avec une utilisation proportionnelle.



# MANŒUVRABILITÉ

Avec la même largeur que les palettes Euro (800 mm), la largeur totale du GX permet de travailler dans des espaces étroits et des couloirs, avec une maniabilité accrue et un rayon de braquage réduit.

La combinaison de la conduite latérale et du large mât offre une meilleure visibilité.



## **ÉVOLUTION DU TIMON**

Timon ergonomique en technopolymère entièrement intégré avec comme fonctions de série, le contrôle proportionnel de la montée/descente par commandes papillon, le bouton-poussoir de sécurité, le klaxon, le bouton tortue, le compteur horaire et l'indicateur décharge batterie.





## **MODE TORTUE**

Cette fonction permet une utilisation dans les espaces étroits : il permet la manœuvre avec le timon en position verticale.

Cette fonction est activée en appuyant sur le bouton tortue situé sur le timon. La vitesse de déplacement est alors limitée.

Relâchez le bouton pour désactiver cette fonction.



## CAPOT

Capot ABS solide avec compartiments de rangement sur le dessus, facilement amovible pour accélérer les opérations de maintenance. L'ouverture d'accès inférieur permet un démontage immédiat de la roue motrice et du timon sans soulever la machine. Prise Schuko avec câble extensible disponible pour un chargement rapide de la batterie.



#### MÂT

Le large mât avec la graduation permet à l'opérateur de vérifier facilement l'élévation des fourches à vue d'œil.



#### **PACK BATTERIE**

• GEL

L'utilisation de batteries GEL rend la machine extrêmement flexible dans chaque application, grâce aux multiples avantages de la technologie GEL, tels que:

- 1. Sans entretien (pas de remplissage)
- 2. Longue durée de vie
- 3. Nombre élevé de cycles de charge (CEI 60254-1)
- 4. Protection contre les décharges profondes/totales
- 5. Faible taux d'auto-décharge
- 6. Durée de conservation supérieure
- 7. Aucune stratification acide
  - LI-ION OPTIONNEL



Description			
1.1 Fabricant		PR IND	DUSTRIAL
1.3 Mode de translation			Électrique
1.4 Système de conduite		Accomp	agnement
1.5 Capacité nominale Q	kį	g	1200
1.6 Centre de gravité c	mn	n	600
1.8 Déport avant de la charge x	mn	n	780
1.9 Empattement y	mn	n	1234
Poids			
2.1 Poids de service (batterie incluse)		kg	618
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		kg	1187
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		kg	631
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		kg	456
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		kg	162
		1	
Châssis/Roues			
3.1 Roues, avant			POLY
3.1 Roues stabilisatrices - Avant			POLY.C.
3.1 Roues arrière			POLY.C.
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	76
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	250
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm 	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	70
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Diamètre		mm	100
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Largeur	[	mm	38
3.5 Taille roues : pneu avreit - Q.té (X=conduite)		nr	2 1x+1
3.5 Taille roues : pneu avant - Q.té (X=conduite)  3.6 Voie avant	b10 r	nr	565
3.7 Voie avait	b10 r		410
3.7 Voic arriere			410
Dimensions			
4.2 Hauteur, mât abaissé	h1 r	mm	2250
4.3 Elevation libre et normale	h2 r	mm	80
4.4 Hauteur de levage	h3 r	mm	3410
4.5 Hauteur, mât déployé	h4 r	mm	3916
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14 r	mm	1330
4.9 Hauteur du timon en position de conduite min	h14 r	mm	960
4.15 Hauteur du sol	h13 r	mm	90
4.19 Longueur totale	l1 r	mm	1760
4.20 Longueur tablier		mm	610
4.21 Largeur totale	b1/b2 r	mm	800
4.22 Dimensions fourches	s r	mm	70
4.22 Dimensions des fourches (largeur)		mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)		mm	1150
4.24 Largeur du tablier	b3 r		650
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5 r		560
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 r		20
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast r		2210
4.35 Rayon de braquage	Wa r	mm ————	1430

Performances		
5.1 Vitesse de déplacement avec charge	Km/h	4.7
5.1 Vitesse de déplacement à vide	Km/h	5.2
5.2 Vitesse de levée avec charge	m/s	0.11
5.2 Vitesse de levée sans charge	m/s	0.19
5.3 Vitesse de descente avec charge	m/s	0.25
5.3 Vitesse de descente sans charge	m/s	0.3
5.8 Pente maxi en charge	%	5
5.8 Pente maxi à vide	%	10
5.10 Frein de service		Électrique
Moteurs électriques		
6.1 Puissance du moteur de traction	kW	0.7
6.2 Puissance du moteur de levage	kW	2.2
Type de batterie	Туре	GEL
6.4 Tension de la batterie	V	24
6.4 Capacité de la batterie, Mini	Ah	105
6.4 Capacité de la batterie, Max	Ah	105
6.5 Poids de la batterie, Mini	kg	76
6.5 Poids de la batterie, Max	kg	80
6.6 Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	0.9
8.4 Niveau sonore à l'oreille du cariste	dBA	62
Capacité résiduelle		
Hauteur d'élévation (H3) 2500 mm	Kg	1200
Hauteur d'élévation (H3) 2900 mm	Kg	800
Hauteur d'élévation (H3) 3500 mm	Kg	600
·		





